

Produktdatenblatt

01.05.12

Bauteile aus Glasfaserbeton, hergestellt im (Einmisch-) / Premix - Verfahren

Materialbeschreibung:

Feinbeton, bestehend aus Zement gem. DIN 1164 T. 1/2, Zuschlag Quarzsand einer gesonderten Sieblinie mit max. Korngröße 4 mm sowie verschiedenen Zusätzen, armiert mit min. 1,0 m% textiler AR-Glasfaser CEMFIL 60/2 12mm, allgemein bauaufsichtlich zugelassen unter Nr. Z-31.2-127 des DIBT.

Rezepturen werden bauteil-/ anwendungsbezogen festgelegt und können Farbgebung einschließen. Standardfarbe ist zementgrau.

allgemeine Konstruktionsbeschreibung

Bauteile werden vollwandig oder massereduziert konstruiert. Die Konstruktion trägt den Anforderungen, die an das Bauteil gestellt werden, durch geometrische Gestaltung und Festlegung der geeigneten GFB-Rezeptur Rechnung. Hierin eingeschlossen sind in das Bauteil integrierte Befestigungselemente bzw. Zusatzarmierung durch andere Werkstoffe.

Auftrags-/ bauteilbezogene Materialkennung:

GFB 6 / 10 / 1,6

Rohdichte	ca.	2,2	kg/dm ³
Druckfestigkeit	mind.	35,0	N/mm ²
Proportionalitätsgrenze (LOP)	mind.	6,0	N/mm ²
Biegezugfestigkeit (MOR)	mind.	8,0	N/mm ²
Baustoffklasse nach DIN 4102			A1

- Weitere Angaben auf Herstelleranfrage -

Prüfung / Überwachung

Alle Prüfungen erfolgen im Rahmen der Eigenüberwachung auf der Grundlage von

DIN EN 1169 Allg. Regeln für die werkseigene Produktionskontrolle von Glasfaserbeton

DIN EN 1170 -1 ...8 Prüfverfahren für Glasfaserbeton

HFB ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 !

Verarbeitung:

sh. Verarbeitungshinweise bzw. spezieller Verarbeitungsrichtlinien, die der Lieferung beiliegen.

Sicherheitshinweise:

Der Glasfaserbeton ist im ausgehärtetem Zustand gesundheitlich unbedenklich und recycelbar.

Beim Schneiden und Bohren Schutzbrille,
beim Trockenschnitt zusätzlich Mundschutz tragen.